

Biocalce® Junta

Junta de colocación natural certificada, eco-compatible, de cal natural pura NHL 3.5, conforme a la norma EN 459-1, idónea para Construcción del Bienestar y en la Restauración Histórica. Bacteriostático y fungistático natural. Contiene sólo materias primas de origen estrictamente natural. Con reducidas emisiones de CO₂, con ventilación natural activa en la dilución de los contaminantes interiores. Reciclable como árido después de su vida útil.

Biocalce® Junta es idónea para el rejuntado transpirable de juntas de 3 a 20 mm de barro cocido, piedras naturales estables y baldosas cerámicas en suelos y paredes; elevada capacidad de evaporación y baja absorción capilar. Interiores, exteriores.



GREENBUILDING RATING®

* Rating calculado sobre la media de las fórmulas de los colores

	<p>Altsima eficacia (5/5)</p>	<p>Ningún desarrollo de bacterias ni de hongos</p>		<p>Emissiones de CO₂/kg 157 g</p>	

ELEMENTOS NATURALES

	Cal Natural Pura NHL 3.5 Certificada		Polvo de Mármol Puro Blanco Macael (0-0,2 mm)
	Oleato de Sodio Vegetal		Pigmentos Naturales de Molienda de Tierras y Minerales Coloreados
	Granulado de Mármol Puro Blanco Macael (0,1-0,5 mm)		



VENTAJAS DEL PRODUCTO

- Natural y altamente transpirable, deja al pavimento libre para respirar
- Elevada capacidad evaporante, baja absorción capilar
- Mezcla plástica veloz de extender y fácil de limpiar, para superficies rústicas y pulidas
- Disponible en 7 colores

CAMPOS DE APLICACIÓN

Destinos de uso

Rejuntado transpirable de 3 a 20 mm de barro cocido, piedras naturales estables y baldosas cerámicas en suelos y paredes de elevada capacidad de evaporación, baja absorción capilar.

Materiales que se pueden rejuntar:

- barro cocido, mayólicas, cerámicas de cualquier tipo y formato, materiales reconstituídos, mármoles y piedras naturales estables.

No utilizar

Para juntas de anchura inferior a 3 mm y superior a 20 mm, en suelos y paredes en los que se requieran resistencias químicas específicas y total impermeabilidad al agua; para el rellenado de juntas elásticas de dilatación o fraccionamiento; en soportes de elevada deformabilidad, no totalmente secos o sujetos a remotes de humedad.

MODO DE EMPLEO

Preparación de los soportes

Antes del rejuntado comprobar que la colocación se haya realizado correctamente y que las baldosas estén perfectamente ancladas al soporte. Los soportes deben estar totalmente secos. Efectuar el rejuntado respetando el tiempo de espera indicado en la ficha técnica del adhesivo empleado. En caso de colocación con mortero esperar como mínimo 7/14 días según el espesor de la solera, las condiciones climáticas del ambiente, la absorción del recubrimiento y del soporte.

Un posible remonte de agua o de humedad puede originar depósitos de sales en la superficie de la junta de colocación o bien provocar zonas de tono no uniforme causadas por una evaporación no homogénea del agua residual a través de la junta de colocación.

Las juntas deben estar limpias de restos de adhesivo aunque ya se haya endurecido y tener una profundidad uniforme, como mínimo igual a 2/3 del espesor total del recubrimiento, para evitar que los diferentes tiempos de secado de los distintos espesores, determinen irregularidades en el color.

Además, las juntas deben limpiarse de polvo y partes friables mediante una cuidadosa aspiración con aspiradora eléctrica. En el caso de baldosas muy absorbentes y temperaturas elevadas, es aconsejable realizar una pasada con esponja húmeda sobre la superficie del recubrimiento antes del rejuntado evitando encharcamientos de agua dentro de las juntas.

Antes de rejuntar con colores que contrasten con el del recubrimiento, comprobar que sea fácil de limpiar, lo que podría resultar difícil en caso de superficies de microporosidad acentuada. Se aconseja realizar una prueba preventiva fuera del área de trabajo o en una pequeña zona apartada. En estos casos es aconsejable proceder al tratamiento protector del recubrimiento con productos específicos prestando atención en no aplicarlos en el interior de las juntas.

MODO DE EMPLEO

Preparación

Biocalce® Junta se prepara en un recipiente limpio vertiendo antes una cantidad de agua de aproximadamente $\frac{3}{4}$ del total necesario. Añadir paulatinamente Biocalce® Junta en el recipiente, amasando la mezcla con batidor helicoidal de flujo ascendente a bajo número de revoluciones ($\approx 400/\text{min.}$).

Añadir agua hasta obtener una mezcla con la consistencia deseada, homogénea y sin grumos. El agua indicada en el envase es orientativa y varía según los distintos colores. Es posible obtener mezclas de consistencia más o menos tixotrópica según la aplicación a realizar. Añadir agua en exceso, no mejora la trabajabilidad ni la limpieza de la junta de colocación, puede provocar disminuciones de espesor y retracciones en la fase plástica del secado y reducir las prestaciones finales. Preparar todas las mezclas necesarias para completar el trabajo con la misma cantidad de agua para evitar variaciones en la tonalidad del color.

Aplicación

Biocalce® Junta se aplica de modo uniforme sobre la superficie del recubrimiento con llana o escobón de goma dura. Proceder a la extensión del material sobre toda la superficie, hasta el completo rellenado de las juntas interviniendo en sentido diagonal a las baldosas. Retirar inmediatamente la mayor parte de los restos de junta de colocación dejando tan solo una fina película sobre la baldosa. Empezar los trabajos de limpieza del recubrimiento en cuanto la junta de colocación se haya espesado en la junta. Para la limpieza definitiva de la superficie utilizar una esponja, humedecida con agua limpia, de bastante espesor y dimensión grande para evitar mermar las juntas. Mantener el agua siempre limpia utilizando un cubo adecuado con rejilla y rodillos de limpieza para la esponja. Actuar en sentido rotatorio para remover la película de material endurecido sobre las baldosas.

En grandes superficies es aconsejable utilizar una máquina eléctrica con rodillos de esponja. Terminar la limpieza interviniendo en sentido diagonal a las baldosas y utilizando una cantidad de agua uniforme sobre toda la superficie para evitar que se formen variaciones de tonalidad.

Limpieza

Biocalce® Junta es un producto natural, la limpieza de las herramientas se realiza con agua antes de que el producto endurezca.

OTRAS INDICACIONES

Antes del rejuntado de barro cocido u otros recubrimientos de porosidad superficial elevada o en caso de altas temperaturas es aconsejable pasar una esponja húmeda para obturar dichas porosidades o enfriar la superficie, sin provocar encharques de agua dentro de las juntas.

ESPECIFICACIÓN DE PROYECTO

En la Construcción del Bienestar y en la Restauración Histórica se realizará el rejuntado de alta resistencia de barro cocido, mayólicas, cerámicas, materiales reconstituidos, mármoles y piedras naturales estables con mortero de rejuntado de altísima transpirabilidad y reducida absorción capilar de agua de cal hidráulica natural pura NHL 3.5, áridos de arena sílica y calizas, con ventilación natural activa en la dilución de los contaminantes de interiores, bacteriostático y fungistático natural, GreenBuilding Rating Bio 3 (tipo Biocalce® Junta). Las características requeridas, obtenidas exclusivamente con el empleo de materias primas de origen rigurosamente natural, garantizan una altísima transpirabilidad del mortero de rejuntado hasta 20 mm de ancho.

Las juntas deben estar secas, limpias de restos de adhesivo y partes friables. Aplicar la junta de colocación con llana o escobón de goma dura, la limpieza final se realizará con esponjas adecuadas y agua limpia. El ancho de las juntas igual a ____ mm y las medidas de la baldosa de ____ x ____ cm determinan un rendimiento medio de ____ kg/m². Se deben respetar las juntas elásticas de dilatación y fraccionamiento ya existentes.

DATOS TÉCNICOS SEGÚN NORMA DE CALIDAD KERAKOLL

Aspecto	premezclado coloreado con tierras naturales	
Naturaleza química del ligante	Cal Hidráulica Natural Pura NHL 3.5	EN 459-1
Naturaleza mineralógica árido	silicática - carbonática cristalina	
Densidad aparente	$\approx 1,19 \text{ kg/dm}^3$	UEAtc
Granulometría media	$\approx 190 \text{ m}$	UNE 10111
Conservación	≈ 12 meses en el envase original sin abrir en lugar seco	
Envase	sacos 5 kg	
Agua de amasado	$\approx 1,2 \text{ l} / 1 \text{ saco } 5 \text{ kg}$	
Peso específico de la mezcla	$\approx 1,94 \text{ kg/dm}^3$	UNE 7121
Duración de la mezcla (pot life)	$\approx 80 \text{ min.}$	
Transitabilidad	$\approx 48 \text{ h}$	
Temperaturas límite de aplicación	de $+5^\circ\text{C}$ a $+35^\circ\text{C}$	
Ancho junta	da 3 a 20 mm	
Rejuntado tras la colocación:		
- con adhesivo	ver dato característico del adhesivo	
- con mortero	$\approx 7 - 14$ días	
España para el pulido del pavimento	≈ 14 días	
Puesta en servicio	≈ 7 días	

Toma de datos a $+20 \pm 2^\circ\text{C}$ de temperatura, $65 \pm 5\%$ H.R. y sin ventilación. Pueden variar en función de las condiciones particulares de cada obra.

TABLA DE RENDIMIENTOS

Consumo en gramos por m ² para 1 mm de ancho							
Formato baldosa	10x10	20x20	15x30	30x30	40x40	40x60	50x50
Barro cocido espesor 14 mm		≈ 260	≈ 260	≈ 175	≈ 130		
Baldosas, mayólicas, etc. espesor 10 mm	≈ 260	≈ 150	≈ 150	≈ 115	≈ 95	≈ 80	≈ 75

TABLA COLORES

03227 Ladrillo	
03029 Cal Natural	
03028 Cal Blanca	
03229 Travertino	
03225 Crema Marfil	
03200 Ceniza	
03228 Pizarra	

PRESTACIONES

CALIDAD DEL AIRE INTERIOR (IAQ) ACTIVE - DILUCIÓN CONTAMINANTES INTERIORES*

	Flujo	Dilución	
Tolueno	259 µg m ² /h	+171%	método JRC
Pineno	326 µg m ² /h	+97%	método JRC
Formaldehído	12253 µg m ² /h	+86%	método JRC
Dióxido de Carbono (CO ₂)	390 mg m ² /h	+294%	método JRC
Humedad (Aire Húmedo)	61 mg m ² /h	+258%	método JRC

CALIDAD DEL AIRE INTERIOR (IAQ) BIOACTIVE - ACCIÓN BACTERIOSTÁTICA**

Enterococcus faecalis	Clase B+ no proliferación	método CSTB
-----------------------	---------------------------	-------------

CALIDAD DEL AIRE INTERIOR (IAQ) BIOACTIVE - ACCIÓN FUNGISTÁTICA**

Penicillium brevicompactum	Clase F+ no proliferación	método CSTB
Cladosporium sphaerospermum	Clase F+ no proliferación	método CSTB
Aspergillus niger	Clase F+ no proliferación	método CSTB

HIGH-TECH

Dureza superficial	alta
Resistencia a la abrasión	buena
Permeabilidad al Vapor	óptima
Adhesión a los recubrimientos	elevada
Temperatura de servicio	de -30 °C a +80 °C

Toma de datos a +20 ± 2 °C de temperatura, 65 ± 5% H.R. y sin ventilación. Pueden variar en función de las condiciones particulares de cada obra.

* Ensayos realizados según método JRC - Joint Research Centre - Comisión Europea, Ispra (Varese, Italia) - para la medición de la reducción de contaminantes en ambientes interiores (Proyecto Indoortron). Flujo y velocidad relacionados con la pintura de exterior estándar (0,5 mm).

** Ensayo realizado según método CSTB, Contaminación bacteriana y fúngica

ADVERTENCIAS

- **Producto para uso profesional**
- atenerse a las posibles normas y disposiciones nacionales
- espolvorear Biocalce® Junta por el suelo para acelerar la limpieza genera irregularidades en la junta de colocación
- la tonalidad del color de la junta de colocación no se puede reproducir, puede variar incluso durante la misma aplicación ya que se puede ver alterada por las técnicas de aplicación y por las condiciones ambientales, tanto durante su aplicación como en las horas posteriores a la misma
- los tiempos de trabajabilidad varían sensiblemente en función de las condiciones ambientales y de la absorción de las baldosas y del soporte
- proteger la junta de colocación de la lluvia y del sol directo como mínimo 48 horas desde el rejuntado
- rejuntar sobre soportes aún húmedos genera irregularidades en la junta de colocación
- en caso necesario solicitar la ficha de seguridad
- para todo aquello no contemplado consultar con el Kerakoll Worldwide Global Service +34 902 325 555

Los datos relativos a las clasificaciones Eco y Bio están referidos al GreenBuilding Rating Manual 2011. Esta información fue actualizada por última vez en marzo de 2012 (ref. GBR Data Report - 04.12); se precisa que la misma puede estar sujeta a integraciones y/o variaciones en el tiempo por parte de KERAKOLL SpA. Para estas posibles actualizaciones, consultar la web www.kerakoll.com. KERAKOLL SpA responde de la validez, actualidad y actualización de su propia información solo en el caso de que se obtenga directamente de su web. La ficha técnica ha sido redactada en base a nuestros mejores conocimientos técnicos y prácticos. Sin embargo, no siendo posible intervenir en las condiciones de las obras y en la ejecución de las éstas, dichas informaciones representan indicaciones de carácter general que no comprometen en modo alguno a nuestra Compañía. Se aconseja una prueba preventiva para verificar la idoneidad del producto para el uso previsto.

Kerakoll
Quality
System

ISO 9001
CERTIFIED

KERAKOLL
The GreenBuilding Company

KERAKOLL IBÉRICA S.A.
Carretera de Alcora, Km. 10,450 - 12006
Castellón de la Plana – España
Tel +34 964 25 15 00 - Fax +34 964 24 11 00
info@kerakoll.es - www.kerakoll.com